

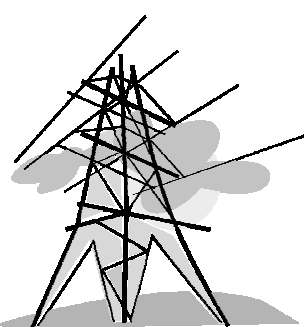
このFAXは日頃より弊社と取引頂いているお客様及び、ご愛顧いただきたいお客様宛に定期的に無料で配信しております。

いつもお世話になっております。株式会社宝角合金製作所と申します。皆様方に様々な情報をお届けする週刊FAX通信を送りさせて頂きますので、ご愛顧の程、宜しくお願ひ申し上げます。

今年の梅雨は空梅雨ではないかという当初の予想もどこへやら結構雨模様の日が多いように感じています。私たちの街、姫路では、この梅雨の時期の六月二十二日から二十四日にかけて恒例の姫路ゆかた祭りが今年も行われました。この祭りは、江戸中期に遡る伝統的な祭りで、夕刻に走馬灯を持った稚児行列があり、西日本一の数の夜店が並ぶことでも有名な祭りです。浴衣姿の老若男女で今年もにぎわったようです。私も小四の娘と祭りに行く約束をしておきながらうっかり忘れてしまい祭りに行く事が出来ず祭りを楽しみにしていた末娘には可哀そうな事をしてしまったなと思っていました。娘は前日に行ったからイイよ、ってホッとするやら情けないやらでした。南アフリカで行われているW杯日本チームの前評判は良くなかったですが始まってみると見事、次リーグ突破し、決勝トーナメントに進出しました。スーパースターの居ない日本チーム、先発、控え選手の一体感が感じられチームの組織力も素晴らしく、これまでのW杯の苦い経験が生かされた感じがします。目標達成しようとする時に、一体感は、重要で必ずしもスポーツの世界だけではないです。今週もお読みいただき有難うございます。

実用化へ近づく夢の技術 “超電導”

エネルギー需要拡大と地球温暖化問題に対して再生可能エネルギー(太陽光・風力など)と高温超電導直流電力ケーブルの組合せが非常に有効とされている。一般的に電気抵抗か、ゼロに近い状態を「超電導」と言います。超電導ケーブルの特長として、①電気抵抗がほぼゼロにできる、②同面積の銅線に比べて約200倍の電流を流す事が出来る、この2点が挙げられます。これらの特長は、低電圧の再生可能エネルギー(太陽光・風力など)が大量の電力を供給する上で極めて重要と考えられています。超電導ケーブルを用いる事で送電時や電圧変換(電圧を引き上げる)におけるロスが殆ど無くなり、効率的な電力供給が行えると言われているからです。以上の点から超電導技術は夢の技術と言われる所以です。



長物部品加工技術ノウハウvol.5

一般的な、加工と長物加工では、技術・ノウハウが異なります。シャフトなどの長物部品を製作するプロセスにおけるそれぞれのポイントは以下の通りです。

3 研磨工程 Grind

- ポイント① 円筒研磨の場合は面粗度を確保する為、トラバース研磨を採用する。
- ポイント② 円筒研磨の同軸を出すためにワークのセンター穴は傷や異物が付かないよう注意する。
- ポイント③ 縄跳び現象による円筒度不具合を砥石と反対側より力を加えて研磨する
- ポイント④ センタレス研磨の場合は、目的に合わせて加工方式(通貨研磨/停止研磨)を採用する。
- ポイント⑤ 停止研磨は、切り込みの始めを注意する。
- ポイント⑥ 通過研磨はガイドの角度と前後の位置に注意する。
- ポイント⑦ センタレス研磨による長物ワーク加工のコストダウン
- ポイント⑧ 精度安定のためには温度管理が、重要です。

旋盤工程、熱処理工程、研磨工程の詳しいポイントの説明は次号以降で行います。

工場稼働状況

2010/6/28現在

工場稼働状況をお知らせいたします。お問い合わせお待ちしております。

	汎用旋盤	NC旋盤	フライス・マシニング
6/28~7/2	△	△	△
7/5~7/9	△	△	△
7/12~7/16	○	○	△

◎: 空き有りどんどんやります。

○: お陰様で順調に稼働中です。

△: 少し混み気味です、ご相談ください。

* その他 円筒研削盤、ワイヤーカット、スロッターについては、随時ご相談ください。

宝角合金製作所 稼働日カレンダー

月	火	水	木	金	土	日
6/28	29	30	7/1	2	3	4
○	○	○	○	○	休	休
7/5	6	7	8	9	10	11
○	○	○	○	○	休	休
7/12	13	14	15	16	17	18
○	○	○	○	○	休	休

発行: 株式会社 宝角合金製作所
〒672-8035 姫路市飾磨区中島1345-2
TEL: 079-234-4116 FAX: 079-234-5116
URL: <http://www.houz.co.jp>

大物部品加工の専門サイト
大物旋盤.COM

大物旋盤

検索

今後FAX送信がご不要なお客様は右記に社名と口にチェックの上、お手数ですが、FAXで返信願います。

ご社名