

このFAXは日頃より弊社と取引頂いているお客様及び、ご愛顧いただきたいお客様宛に定期的に無料で配信しております。

いつもお世話になっております。株式会社宝角合金製作所と申します。皆様方に様々な、情報をお届けする週刊FAX通信を送りさせて頂きますので、ご愛顧の程、宜しくお願ひ申し上げます。

今年も気が付くと残すところあと三カ月間となり時の経つ速さを感じ始めています。十月は、一年間で最も天気安定した時期。秋祭りも各地で行われますが、私達の住む播磨の秋祭りが開かれます。祭りが開かれるのは、一年で最も楽しい季節がやってきました。

先日の日曜日の事ですが、ふと空を眺めると秋の空。一面翳雲。何故か一人で何処かへ行きたくなくなり、一人で北上。兵庫県北部への道はよく通い慣れて知っていたつもりでしたが、今回は通った事の無いルートを選ばず、初めて通る道だし、周りの景色ももちろん初めて見る景色ばかり。久しぶりにドライブしてワクワク感と味わう事となりました。歳をとるとどうしても自分自身の行動も保守的になってくる関係で色んな意味で新しい事にチャレンジする機会が減ると思います。最近私はあのiPadを購入し、これまた日々ワクワク感に浸っています。新しい事にチャレンジする事によって得られるワクワク感。普段の仕事についても通じる。今週もお読みいただき有難うございます。

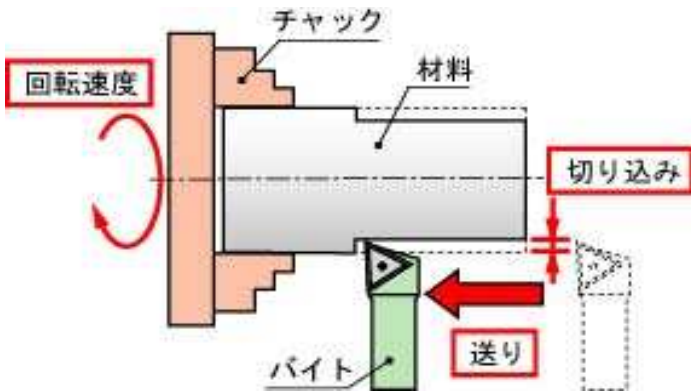
旋盤加工の三大要素

旋盤加工において部品をきれいに、しかも能率よく仕上げるためには、**回転速度**、**切り込み量**、**送り**の3つを適切に調整することが重要です。しかし、これら3要素の設定値は、材料の寸法や形状、材質、使用しているバイトなどによって異なるため、実際に削ってみないとわからないのが実情です。

回転速度
旋盤のチャックの回転数(rpm)で表す。回転数が高いほど、加工速度が速くなり、一般に加工面がきれいに仕上がります。

切り込み量
削る際のバイトの切り込み深さである(下図参照)。切り込み量が大きいほど、加工速度が速くなりますが、材料表面の温度が上がりがちで、加工面は荒くなりがちです。また、バイトの寿命も短くなり、どの程度の切り込み量が適当であるのか分からない場合は、切り込み量を小さくするとよいとされています。

送り
下図に示すようにバイトを進めていく速度を「送り」という。送りが速いほど、加工速度が速くなるが、加工面は荒くなります。送りが遅いときれいな加工面に仕上がります。「送り」には、ハンドルを回して操作する「手動送り」と、レバーの操作で自動的にバイトを進める「自動送り」とがあります。



しらさぎ石鹸

竹パウダーを配合した天然スクラブ手作りにこだわった自然の石鹸です。
バンブーミルで作られた竹パウダーのもつ吸着力は、毛穴の奥から汚れをかき出す天然のスクラブの役割を果たし、しっかりと潤いを保ちます。

お求めはこちらから
<http://www.sirasagi.net/>

工場稼働状況

2010/10/4現在

工場稼働状況をお知らせいたします。お問い合わせお待ちしております。

	汎用旋盤	NC旋盤	フライス・マシニング
10/4~10/8	△	△	△
10/12~10/15	△	△	△
10/18~10/22	△	△	△

◎: 空き有りどんどんやります。

○: お陰様で順調に稼働中です。

△: 少し混み気味です、ご相談ください。

* その他 円筒研削盤、ワイヤーカット、スロッターについては、随時ご相談ください。

宝角合金製作所 稼働日カレンダー

月	火	水	木	金	土	日
10/4	5	6	7	8	9	10
○	○	○	○	休	休	休
10/11	12	13	14	15	16	17
休	○	○	○	○	休	休
10/18	19	20	21	22	23	24
○	○	○	○	○	休	休

今後FAX送信がご不要なお客様は右記に社名と口にチェックの上、お手数ですが、FAXで返信願います。

ご社名

発行: 株式会社 宝角合金製作所
〒672-8035 姫路市飾磨区中島1345-2
TEL: 079-234-4116 FAX: 079-234-5116
URL: <http://www.houz.co.jp>

大物部品加工の専門サイト
大物旋盤.COM

大物旋盤

検索

