

このFAXは日頃より弊社と取引頂いているお客様及び、ご愛顧いただきたいお客様宛に定期的に無料で配信しております。

いつもお世話になっております。株式会社宝角合金製作所と申します。皆様方に様々な情報をお届けする週刊FAX通信を送りさせて頂きま

すので、ご愛顧の程、宜しくお願

い申し上げます。

先週末から始まった播州の秋祭り初っ端の八日の飾磨の祭り、警報が出るほどの雨にこの連休の天候が心配でしたけれど、翌日から十一日まで三日間は晴天に恵まれ、各地で屋台を練るとき威勢のよい「よいやさー」の掛け声を聞く事が出来ました。その「よいやさー」は何の事だか全く判らずこれまで私達も来ましたが全く判らず「よいやさー」という掛け声は「よー世の中「いやー」ま

すます「さ(か)ー」栄える、という意味だそうなんです。そんな風に祭りの掛け声にもそれぞれ意味が有ることを知ると、他の掛け声は果たしてどういう意味が有るのか知りたくなってきました。

日本を取巻く経済的な環境は、急速な円高を背景に厳しい状況が進行しているようです。円高の影響で輸入品の価格が下がる為、納まりかけていたいたデフレ傾向に拍車がかけて

いるようですし、輸出の競争力が円高の影響で弱まっており、今年に入ってから日本の製造業の空洞化により拍車をかける要因になってい

るようです。こなると政治の力に期待したい所ですが、相も変わらず権

力闘争に明け暮れ、その間に状況は急速に変化しています。変化を読み取り対応してくる政治家・官僚が

現れる事を願っています。今週もお

読みいただき有難うございます。

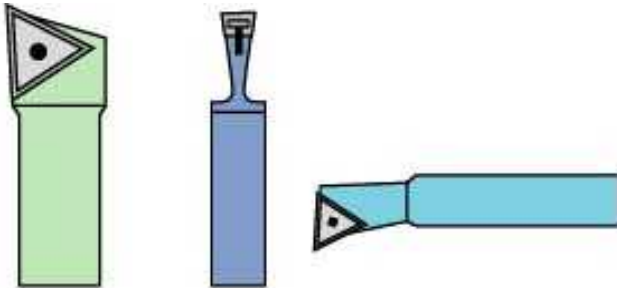
旋盤加工の工具

旋盤は「バイト」という刃物で材料を削ります。バイトには様々な種類・形式があり、部品の形状によって使い分けます。以下に最も代表的なバイト3種類を紹介します

バイトの形状

下図は旋盤加工で最もよく使われる右片刃バイトであり、円柱材料の外面(曲面)と端面(平面)を削ることができます。ただし、普通の旋盤は材料の左側をチャックで固定するので、右片刃バイトでは材料の右側の端面しか加工できません。下図の突切りバイトは、材料を切り落としたり、円周方向の溝を削るのに使います。先端部分が細く、壊れやすいので、このバイトを横方向に送ることは基本的にできません。

下図の中ぐりバイトは、円筒形状の内面を削るのに使用します。例えば、ドリルでは加工できないような大きい穴、あるいは精度が必要できれいな加工面が必要な穴の加工などで使用します。



(a)右片刃バイト (b)突切りバイト (c)中ぐりバイト

音を聞く

旋盤で材料を削る場合、切り屑や加工面を見ると切れ味がわかります。その他にも、加工の際の音を聞くことも重要です。例えば、「キーン」という、かん高い音がする場合、たいていの場合、適切な加工が行われていない。切れない刃を使っているか、回転速度が速すぎるか、あるいは薄肉で材料が振動しているなどの原因が考えられます。



しらさぎ石鹸

竹パウダーを配合した天然スクラブ手作りにこだわった自然の石鹸です。バンブーミルで作られた竹パウダーのもつ吸着力は、毛穴の奥から汚れをかき出す天然のスクラブの役割を果たし、しっとりとした潤いを保ちます。

サンプル有り、ご希望の方、ご連絡お待ちしております。

工場稼働状況

2010/10/12現在

工場稼働状況をお知らせいたします。お問い合わせお待ちしております。

	汎用旋盤	NC旋盤	フライス・マシニング
10/12~10/15			
10/18~10/22			
10/25~10/29			

:空き有りどんどんやります。

:お陰様で順調に稼働中です。

:少し混み気味です、ご相談ください。

* その他 円筒研削盤、ワイヤーカット、スロッターについては、随時ご相談ください。

宝角合金製作所 稼働日カレンダー

月	火	水	木	金	土	日
10/11	12	13	14	15	16	17
休					休	休
10/18	19	20	21	22	23	24
					休	休
10/25	26	27	28	29	30	31
					休	休

発行:株式会社 宝角合金製作所
〒672-8035 姫路市飾磨区中島1345-2
TEL:079-234-4116 FAX:079-234-5116
URL:http://www.houz.co.jp

大物部品加工の専門サイト
大物旋盤.COM

大物旋盤

検索

今後FAX送信がご不要なお客様は右記に社名と口にチェックの上、お手数ですが、FAXで返信願います。

ご社名